

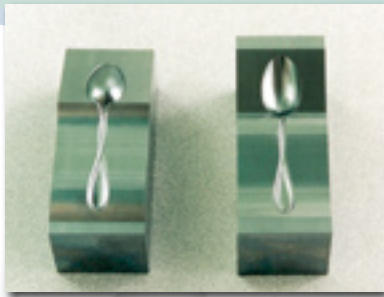


Le CERTI - UGV est un centre d'étude et de recherche de l'INSA de Rouen, qui dispose d'une large expertise dans le domaine de la productique et de l'usinage grande vitesse en particulier.

Usinage grande vitesse

Points forts:

- Parc machines maintenues à la pointe de la technologie
- Accompagnement des entreprises dans un projet UGV
- Connaissances pluridisciplinaires de l'usinage
- Expertise dans le domaine des méthodes et des outils d'usinage



Faciliter l'utilisation de l'UGV par les entreprises

Savoir-faire :

- Usinages classique et à grande vitesse, grande précision et matériaux difficiles
- Tests de faisabilité
- Maîtrise des procédés de tout alliage métallique jusqu'à une dureté de 65 HRC
- Conseils en productique, outils d'usinage, matériaux, traitements thermiques
- Conseils en investissements et choix des matériels
- Reverse engineering

Références industrielles

- Aubert & Duval
- Balzers
- Belin
- Böhler
- Ceratizit
- Groupe Christofle
- Delcam France
- Diager
- Dixi France
- Dixi Suisse
- EPB / SECO France
- Huron
- Legrand Limoges
- Meusonic
- Missler
- Realmeca
- Recoule
- Renault Cléon
- Renault Rueil
- Renishaw
- Rhenüs
- Schaublin
- Ugine France
- Vision Numeric



Les prestations

- Aide aux entreprises pour une introduction réussie de l'usinage grande vitesse
- Compréhension technique et scientifique de l'UGV
- Actions d'accompagnement des entreprises dans un projet UGV
- Réalisation de pré-séries de qualification dans tous matériaux
- Transfert de technologie dans la maîtrise des procédés
- Essais de faisabilité, recherche appliquée
- Formation de personnels de l'industrie, pour tous niveaux de compétences

Les moyens techniques

- Centre d'usinage C400V-UGV
 - > Broche à contrôle vectoriel 0-24000 t lmn, puissance maximale 20/30kw avec attachement HSK- 63 E et A
 - > Broche haute fréquence 3000/42 000 t lmn avec attachement HSK-42 E
- Centre d'usinage RV3, broche haute fréquence 2000-24000 t lmn avec attachement HSK-50 E
- Tour de très haute précision RT5-SP puissance maximale 20 kw à 5000 t lmn
- Systèmes RENISHAW pour scanning et digitalisation
- Système laser RENISHAW pour les jauges automatiques des outils et la détermination de la position de la pièce sur la table des deux centres d'usinages.
- Machine d'équilibrage Schenck
- Machine à mesurer tridimensionnelle à commande numérique Brown & Sharpe
- Banc de pré-réglage d'outils avec adaptations pour Tour et Centre d'Usinage
- CAO Solid Designer, Top Solid, FAO Top Cam, Type 3 et tous les modules de CFAO DELCAM

L'équipe

- 1 directeur, ingénieur ENSAM spécialiste en productique
- 1 professeur de génie mécanique spécialiste en CFAO, scanning, digitalisation et reverse engineering
- 1 technicien opérateur polyvalent sur toutes machines-outils traditionnelles et à commande numérique

technopôle du **Madrillet**
association

Contact: **Association du Technopôle du Madrillet**

35 Avenue de la Mare aux Daims - 76800 SAINT ETIENNE DU ROUVRAY - Tél. : 02 32 18 76 66 - Fax : 02 35 64 60 79

Site web : www.techno-madrillet.org - E-mail : ass.techno.madrillet@wanadoo.fr

Maîtrise d'ouvrage : Syndicat Mixte de Réalisation et de Gestion du Technopole du Madrillet - Aménagement/Commercialisation : Rouen seine aménagement - Tél. 02 32 81 69 10